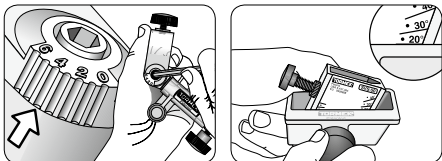


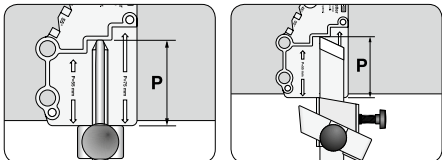
下記の三つの要素が刃物の形状を決定します。

1



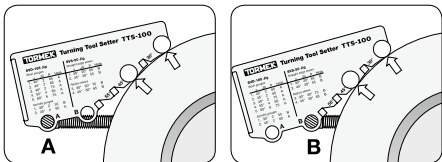
JS = 治具の角度

2

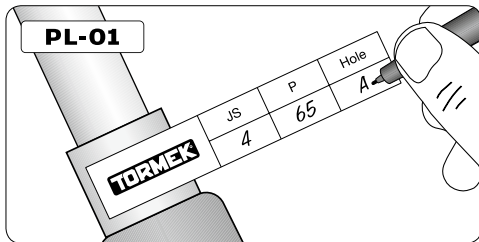


P = 刃物の設置位置

3



ユニバーサルサポートの位置










プロフィールラベル









ボールガウジ、スピンドルガウジ、スクューに使用します。治具の設定をラベルに記入することで毎回刃物を同じ形状で正確に研ぎ直すことが出来ます。ターニングツールセッター TTS-100 (別売) と一緒に使用します。

TTS-100セクションチャート

表内の刃物の形状は、世界でも有数の専門知識を持ついくつかのウッドターニング・ワークショップ (Craft Supplies アメリカ、Drechselstube Neckarsteinach ドイツなど) が推薦するものです。ターニングツールセッター TTS-100 (別売) にはラミネートされたものが付属します。

ポウルガウジ			
1	$\alpha=45^\circ$		JS 2 P 65 Hole A 標準型。 後方へ角度のついた短めのウイング。 初心者から熟練者まで。
2	$\alpha=45^\circ$		アイリッシュ型。後方へ角度のついたウイング。刃物を左右に180°動かします。
3	$\alpha=40^\circ$		JS 2 P 75 Hole A 後方へ角度のついた長めのウイング。 鋭角気味。 本職向け。
4	$\alpha=55^\circ$		JS 4 P 65 Hole A 大きな刃先角度は深いボールターニングに最適。
5	$\alpha=60^\circ$		JS 6 P 75 Hole A エルスワース型。 はっきりとした凸型のウイング。

スピンドルガウジ			
1	$\alpha=30^\circ$		JS 2 P 55 Hole B 狭い場所や細かい作業・仕上げ用。 本職用。
2	$\alpha=45^\circ$		JS 2 P 65 Hole A 標準型。 初心者から熟練者まで。

スキュー			
1	$\alpha=30^\circ$	直線の刃先	JS 20° P 65 Hole B 狭い場所や細かい作業・仕上げ用。 本職用。
		 平ら  楕円	
2	$\alpha=45^\circ$	直線の刃先	JS 20° P 55 Hole B 多様な使用用途。 刃先角度が30°のものよりも扱いやすい。
		 平ら  楕円	
3	$\alpha=30^\circ$	半円の刃先	JS 30° P 75 Hole B 狭い場所や細かい作業・仕上げ用。 本職用。
		 平ら  楕円	
4	$\alpha=45^\circ$	半円の刃先	JS 30° P 65 Hole B 多様な使用用途。 刃先角度が30°のものよりも扱いやすい。
		 平ら  楕円	