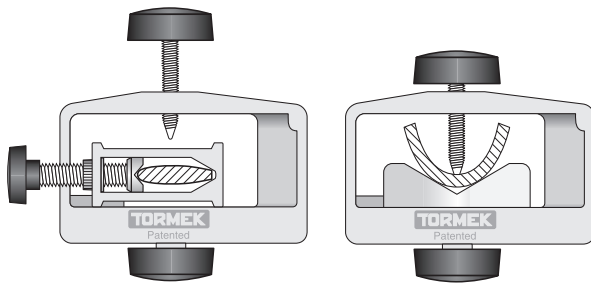
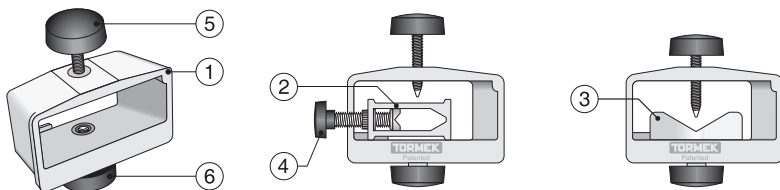


# SVS-50 取扱説明書



特許  
スウェーデン 9801669-4  
ヨーロッパ 0958888  
アメリカ 6,447,384

# SVS-50マルチ治具



## 設計

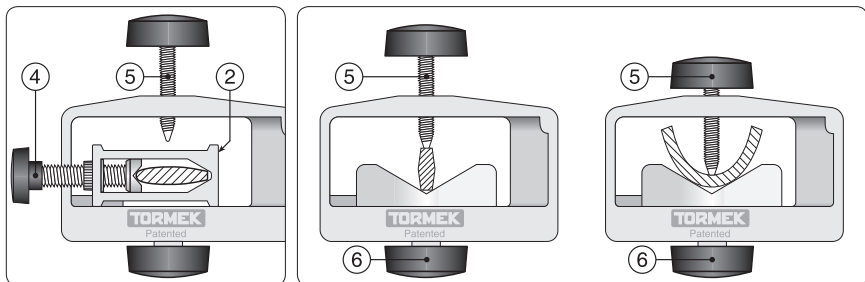
特許を取得しているこの治具は①のハウジングと、互に取り替え可能な②のクローズドシートと③のオープンシートで構成されています。各シートは回転し、0度から45度の斜刃の角度に合わせて⑥のネジで留めることが出来ます。スキューチゼルには左右対称な刃が両側に付いています。この治具を使えば、1度刃物を治具に取り付ければ両側の刃を研ぐことが出来ます。治具を裏返すと、両側の刃を左右対称に研ぐことが出来ます。

## クローズドシート

クローズドシートは楕円形又は四角形の部分があり、曲刃又は直刃の付いているターニング用スキューチゼルを正確に研ぐために開発されました。チゼルはシートの中央部分に固定されるので、両刃を全く同じ形状に研ぐことが出来ます。ターニング用スキューチゼルは脇の④のネジで固定します。刃物の大きさは13mmから35mmまで対応しています。全長約110mm以上のカービングスキューチゼルにも対応しています。

## オープンシート

こちらのシートの場合は上部の⑤のネジで刃物を固定します。パーティングツール、ラフィングガウジ、幅の広いカービングツールのように、胴体に対して直角に刃がついた刃物にこのシートを使います。2つのシートは底の⑥のネジで設置することで、お好みの斜刃の角度に合わせて固定することが出来ます。



クローズドシートはスキューチゼルに使用します。横の④のネジで刃物を固定し、上部の⑤のネジは使いません。

オープンシートはシャンクに対して刃先が直角になっている刃物のために設計されています。ハウジング内の上部の⑤のネジで刃物を固定します。シートを回転することで短いスキューチゼルにも使用することが出来ます。

## 研ぐ方向

ユニバーサルサポートを水平方向に設置し、刃先から離れるようにして研ぐことをお勧めします。この場合下記の点で有利になります。

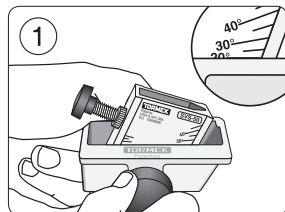
- ・ 刃物を砥石に押し当てる力が弱くて済むため、操作が簡単になります。小さな刃物を研ぐ場合に特に有利です。
- ・ 刃先の部分に水が掛かることが無いため、研いでいる部分を簡単に確認することが出来ます。
- ・ 砥石の回転によって治具がユニバーサルサポート側に引き寄せられます。
- ・ 振動の恐れがありません。

## ターニング用スキューチゼルの形作りと研ぎ

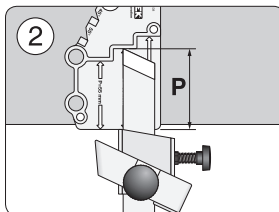
最初の形作りはトルメックの研磨機、もしくは、BGM-100ベンチグラインダーマウンティングセットを使ってベンチグラインダーで行います。刃先角度やスキューの角度を変える場合など、多くの鋼を取り除く必要がある場合は、より速く鋼を取り除くことのできるベンチグラインダーを使います。

マルチ治具SVS-50とトルメックターニングツールセッターTTS-100と一緒に使うことをお勧めします。曲刃、または直刃の付いた平らな、もしくは、楕円形のスキューの刃先を正確に作り出し、そして再現することができます。

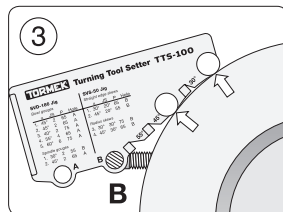
下記の三つの要素がスキューの形状を決めます。



治具の角度, JS.

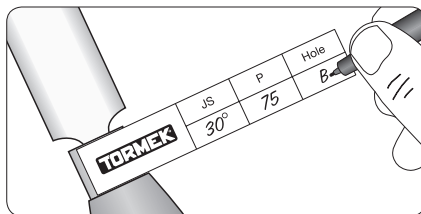


刃物の設置位置, P.



砥石までの距離, Bの穴。

TTS-100ターニングツールセッターを使ってこれらの要素を設定します。プロファイルラベルに設定を書き記し、柄の口金に貼るように入してください。最初の形作り以降は、毎回研磨を一分以内に正確に再現することが出来ます。



ご使用方法についての詳細は本体に付属のトルメックハンドブック HB-10 (別売) に掲載されています。ハンドブック (英語版) はメーカーホームページよりダウンロード可能です。www.tormek.com.

